

## **Deutsches Rotes Kreuz**

Geschrieben von: Michael Distelrath

Donnerstag, den 05. Januar 2012 um 12:19 Uhr - Aktualisiert Dienstag, den 31. Januar 2012 um 09:52 Uhr

---

Pohlmanstraße 13  
50735 Köln

Tel.: [0221 / 2004553](tel:02212004553)

### **Ambulante Pflege**

[ambulante-pflege-nippes@drk-koeln.de](mailto:ambulante-pflege-nippes@drk-koeln.de)

<http://www.drk-koeln.de>